

VÝROBNÍ LINKA VODNÍCH VENTILŮ:

Linku tvoří 12 pracovišť, na kterých probíhá automatická montáž a testování vodních ventilů. Tři stanice linky byly rekonstruovány, zbytek linky jsme nově navrhly a postavily. Celá linka je obsluhována dvěma operátory, zajišťujícími nasazení těla ventilu a odebrání hotového kusu, všechny ostatní komponenty jsou automaticky dopravovány z vibračních zásobníků. V první části linky probíhá montáž vnějších komponent ventilu, plastové díly jsou vzájemně zataveny technologií SpinWeld od fy Mecasonic. Následuje nasazení cívek pomocí SCARA Robota STAUBLI. V druhé části probíhají testy ventilu: měření odporu, přepětový test, test funkce On/Off a test netěsnosti pomocí přístroje ATEQ. Každá ze tří kontaktovacích hlav cívky obsahuje pět servo-motorů FESTO a umožňuje kontaktování libovolně natočené cívky s různými roztečemi kontaktů. V poslední části montujeme komponenty do ústí hrdla ventilu.

